

PROMETEC

ANCHE SOLFA SCEGLIE PROMETEC!

Ottimizzazione della produzione e qualità elevatissima: un'altra azienda del distretto lapideo veronese punta sugli impianti Prometec per elevare la qualità delle sue linee di produzione ad altissimo livello

SOLFA CHOOSES PROMETEC TOO!

Optimized production and the highest quality: another company from the Verona stone sector has decided to invest in Prometec to upgrade its production to the highest level

Continua ad aumentare la presenza di Prometec in uno dei distretti produttivi più importanti e rappresentativi del made in Italy nel contesto del settore lapideo quale è il distretto veronese. Molti i clienti di questa area geografica che scelgono le soluzioni innovative, fortemente customizzate e ad alto contenuto tecnologico di Prometec. Solfa srl azienda storica fondata nel 1964 a Lugo di Grezzana (Vr) e caratterizzata dalla vasta scelta di

The presence of Prometec continues to increase in one of the most important and representative manufacturing districts of the made in Italy in stone industry context as well as the Verona district. Many the customers of this geographic area who choose Prometec's innovative, highly customized and high-tech solutions. Solfa srl historical company founded in 1964 in Lugo di Grezzana (Vr) and characterized by the vast choice



materiali disponibili e dall'altissima qualità di lavorazione ha deciso di affidarsi a Prometec per la progettazione e la costruzione del suo nuovo impianto completo per la produzione, a partire da lastre grezze, di lastre lucide, levigate o spazzolate.

Lo spazio disponibile di un intero capannone mono campata è stato ottimizzato per poter inserire due linee lavorazione totalmente indipendenti seppur sapientemente interconnesse mediante un appropriato sistema di logistica interno.

Il sistema di carrelli motorizzati porta cavallettoni aventi anche la possibilità di raggiungere il piazzale esterno adiacente al capannone in cui avvengono le lavorazioni desiderate, consente il carico di un blocco intero per volta in tempo mascherato rispetto alle operazioni

logistiche interne, riducendo in questo modo i tempi morti dovuti alle movimentazioni, eliminando il rischio di rotture materiale dovute alle stesse movimentazioni ed in definitiva ottimizzando la capacità produttiva ottenibile giornaliera.

L'impianto è composto in primo luogo da una linea di resinatura automatica compatta tipo SMART 30, in grado di rinforzare, risanare ed abbellire le lastre destinate principalmente all'interior design.

Sin dalla fase di progetto è comunque stato previsto l'upgrade della linea di resinatura esistente a linea STATIC 30 + 60 in modo da quanto meno raddoppiare la capacità produttiva oraria.

Completa l'impianto una linea di levigatura, stuccatura e lucidatura totalmente automatica completa di sistema di carico e scarico automatico in grado di eseguire operazioni di carico a macchia aperta in entrata e la ricomposizione del blocco in uscita dalla linea.

Questa linea è inoltre composta da una levigatrice 8 teste, forno a passaggio di asciugatura, area opportunamente equipaggiata e destinata all'applicazione di mastici e resine UV, forni di polimerizzazione a passaggio, una lucidatrice 14 teste di ultimissima generazione, ceratrice automatica 4 teste e scanner di acquisizione immagini.

of materials available and by the very high quality of the finished product has decided to rely on Prometec for the design and construction of its new complete production plant, starting from raw slabs, of polished, polished or brushed slabs.

The available space of an entire single-span shed has been optimized to be able to insert two totally independent processing lines although wisely interconnected through an appropriate internal logistics system.

The system of motorized trolleys to carry grasshoppers also having the possibility of reaching the external yard adjacent to the shed where the desired processing takes place, allows the loading of a whole block at a time in masked time with respect to the internal

logistic operations, thus reducing the waste of time and eliminating the risk of material breakage both due to the handling and ultimately optimizing the daily production capacity.

The plant is composed primarily of a SMART 30 type automatic resin resin line, capable of reinforcing, restoring and embellishing the slabs mainly used for interior design.

However, since the design phase, it has been foreseen the upgrade of the existing line up to STATIC 30 + 60 model in order to at least double the hourly production capacity.

The plant is completed by a totally automatic grinding, mastic and polishing line complete with automatic loading and unloading systems capable of performing open book loading operations and the reconstruction of the block at the exit of the line.

This line is also composed of a 8 head grinding machine, drying passage oven, an appropriately equipped area for the application of mastics and UV resins, passage polymerization ovens, a latest-generation 14-head polishing machine, 4-head automatic waxing machine, image acquisition scanner.

